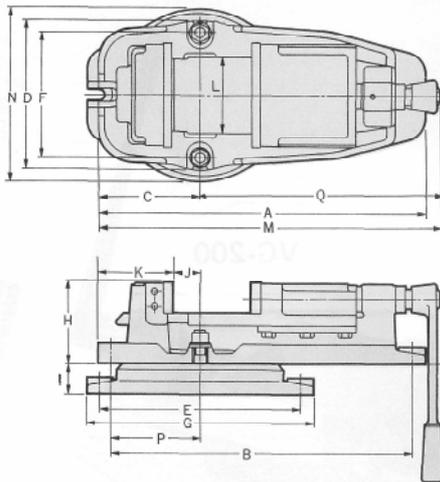


津田駒 マシンバイス VGシリーズ

●仕様と寸法

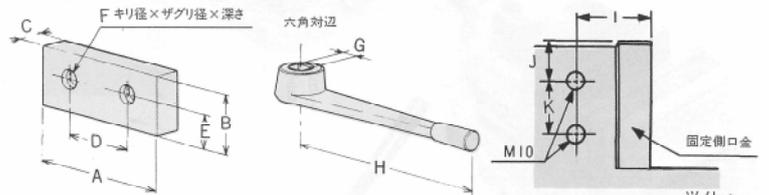
単位：mm

	VG-75	VG-100	VG-125	VG-150	VG-175	VG-200	VG-250
口金幅	75	100	125	150	175	200	250
口金高さ	30	35	40	45	50	55	75
ワーク取付面(摺動面)高さ	28	43	65	70	72	75	95
口金最大開き	55	60	85	110	135	160	200
ガイドブロック幅	10	14	14	16	16	20	20
クランピングボルト(径×首下長)	M 8×36	M 12×45	M 12×50	M 16×60	M 16×60	M 18×70	M 18×75
重量(回転台)kg	5(-)	8(3)	17(7)	29(10)	42(13)	58(17)	100(25)
フレーム長さ A	250	282	358	467	545	614	760
長手方向取付ピッチ B	228	258	332	431	509	574	720
C	81	88	111	145	173	186	228
総幅 D	122	146	184	214	244	274	330
回転台取付けピッチ E	—	206	244	288	314	360	410
F	100	126	150	170	190	220	255
回転台長さ G	—	230	272	320	350	400	450
総高さ H	58	78	105	115	122	130	170
回転台高さ I	—	35	40	45	50	55	60
J	30	22	30	40	49	55	70
K	51	66	81	105	124	131	158
L	50	74	92	110	130	150	190
総長さ M	262	295	376	489	570	643	788
N	—	168	216	246	280	316	370
O	43	60.5	85	92.5	97	102	132.5
P	70	76	98	127	155	166	208
Q	181	207	265	344	397	457	560



外觀図は VG-150

口金、ハンドル、ワークストップ取付位置



単位：mm

	VG-75	VG-100	VG-125	VG-150	VG-175	VG-200	VG-250
A	75	100	125	150	175	200	250
B	30	35	40	45	50	55	75
C	10	10	13	13	16	16	18
D	52	65	75	100	120	140	170
E	15	17.5	20	22.5	27	27.5	37.5
F	6.6×11×6.5	6.6×11×6.5	9×14×8.5	9×14×8.5	11×17.5×10.5	11×17.5×10.5	14×20×12.5
G	○13	○13	○17	○22	○22	○22	○27
H	145	145	200	260	330	330	400
I	—	—	25	25	30	30	31
J	—	—	30	13	13	15	20
K	—	—	—	22	24	25	35

※ワークストップ詳細は P28参照

●精度

番号	検査項目	許容値 (mm)	1	4
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	100mmについて	0.010	
2	口金と口金スベリ面との直角度 (直角より小のこと)	100mmについて 垂直	0.030	
3	テストブロック上面と本体底面との平行度	100mmについて	0.020	
4	本体底面のガイドブロックと固定口金クワエ面との直角度	100mmについて	0.015	
5	同上 平行度	100mmについて	0.015	
6	口金クワエ面間の平行度	100mmについて	0.020	